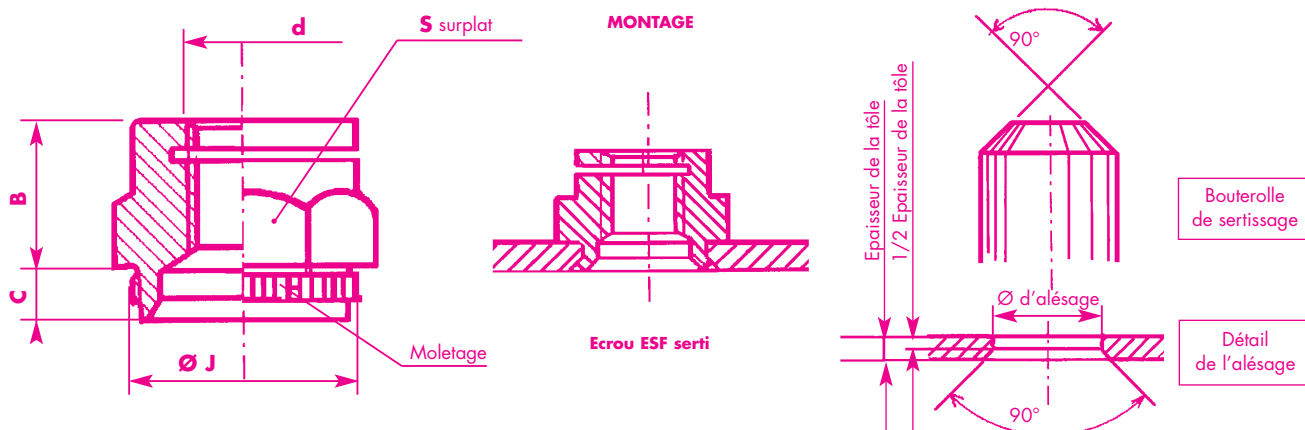




**Définition :** Ecrou à sertir auto-freiné entièrement métallique, freinage obtenu par fente.

**Filetage :** Conforme aux normes NF ISO 262 (NFE 03014) et NF ISO 965-2 (NFE 03053).

**Caractéristiques et essais fonctionnels :** NF EN ISO 2320, NFE 25035 et NF EN ISO 3506-2.



d	s	$J_0$ + 0,05	B	C	Epaisseur de tôle	$\varnothing$ d'alésage
M 4	8	6,75	5,3	1,6	1,5	6,55 à 6,65
				2,2	2	
				2,6	2,5	
M 6	11	8,9	7	2,2	2	8,70 à 8,80
				2,6	2,5	
				3,4	3	
M 8	14	10,50	9,8	2,6	2,5	10,30 à 10,40
				3,4	3	
				4,2	4	

**Dimensions :** les épaisseurs des tôles sont données à titre d'exemple ; pour d'autres épaisseurs nous consulter.

Matière	Codification	Domaine d'utilisation
Acier classe 8	QV	Sans revêtement -50°C +300°C <sup>(1)</sup>
Acier inoxydable A4 80	ZH	Atmosphère corrosive -200°C +400°C <sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> Valeurs données à titre indicatif.

### Traitement de surface

Zingage bichromatage	ZJ
Passivation	PA
Antigrippant conforme à la NFE 25035 : STANAL 400	ST
Shéardisation	SH
Brut	BT

### Exemple de désignation

ESF	060100	ZH	ST	20	Codification
Ecrou ESF	M 6 x 100	A4 80	antigrippant	2*	Libellé

\* Epaisseur de la tôle.

**Nous consulter :** pour autres matières, autres protections et autres dimensions.