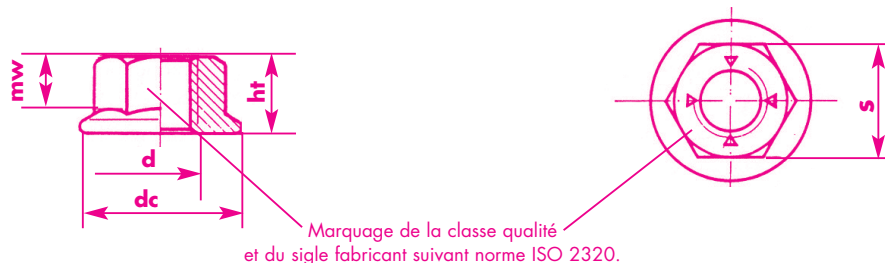


Définition : Ecrou hexagonal auto-freiné à embase fixe. Le freinage est obtenu par des empreintes au sommet de l'écrou.

Filetage : Conforme aux normes NF ISO 262 (NFE 03014) et NF ISO 965-2 (NFE 03053).

Caractéristiques et essais fonctionnels : NF EN ISO 2320 (NFE 25408), NFE 25035 et NF EN ISO 3506-2.



| d | dc | s | ht | mw |
|-----|------|----|----|------|
| M5 | 11,8 | 8 | 5 | 2,2 |
| M6 | 14,2 | 10 | 6 | 3,1 |
| M8 | 17,9 | 13 | 8 | 4,5 |
| M10 | 21,8 | 15 | 10 | 5,5 |
| M12 | 26 | 18 | 12 | 6,7 |
| M14 | 29,9 | 21 | 14 | 7,8 |
| M16 | 34,5 | 24 | 16 | 9 |
| M20 | 42,8 | 30 | 20 | 11,1 |

Dimensions : DIN 6923.

| Matière | Codification | Domaine d'utilisation |
|---|--------------|--|
| Acier classe 8 (Ø 5 à 20) | QV | sans revêtement -50°C +300°C ⁽¹⁾ |
| Acier inoxydable A2 70 (Ø 5 à 12) | ZE | -200°C +400°C ⁽¹⁾ |
| Autres : Laiton - Bronze - Alliage léger - Titane - ... | | |

⁽¹⁾ Valeurs données à titre indicatif.

Traitement de surface

| | |
|---|---|
| Zingage NF EN ISO 4042 (NFE 25 009) – Blanc ZO – Jaune ZJ – Vert olive ZV | avec revêtement et sans chromatisation |
| Phosphatation | TO -50°C +230°C |
| Brut | BT avec revêtement et avec chromatisation -50°C +60°C |

Exemple de désignation

| | | | | |
|-----------|------------|----------|-------------------|----|
| SRF | 100150 | QV | ZJ | 00 |
| Ecrou SRF | M 10 x 150 | Classe 8 | Zingué bichromaté | * |

Codification Libellé

* Dimension standard.

Nous consulter : pour autres matières, autres protections et autres dimensions.