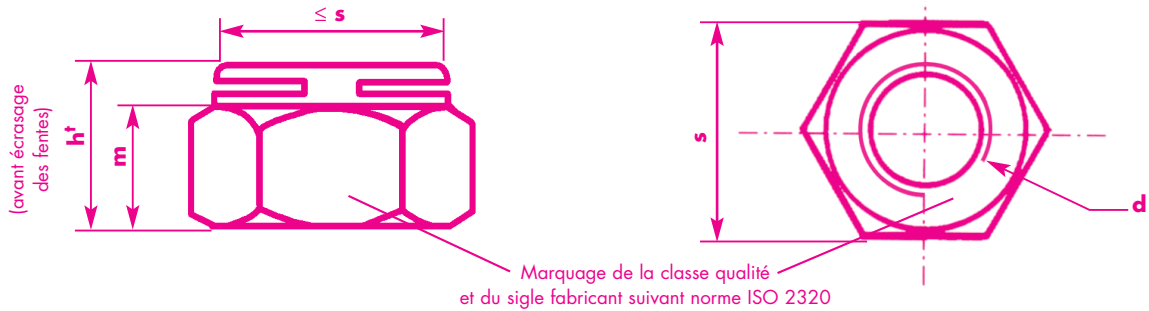




Définition : EcroU hexagonal tout métal auto-freiné réutilisable à deux fentes opposées.

Filetage : Conforme aux normes NF ISO 262 (NFE 03014) et NF ISO 965-2 (NFE 03053).

Caractéristiques et essais fonctionnels : NF EN ISO 2320 (NFE 25 408).



d	Pas	THU (Haut)			THM (bas)		
		s	ht	m	s	ht	m
M4	0,70	7	5,5	3,5	7	4,5	2,5
M5	0,80	8	6,5	4,3	8	4,8	2,6
M6	1,00	10	7,5	5	10	5,2	2,7
M8	1,25	13	8,5	6	13	6	3,5
M10	1,50	17	11	8	17	7,5	4,5
M12	1,75	19	13	9,5	19	9	5,5
*(M14)	2,00	22	15	11	22	11	7
M16	2,00	24	17	13	24	12	8
*(M18)	2,50	27	20	15,5	27	14	9,5
M20	2,50	30	22	17,5	30	15	10,5
** (M22)	2,50	32	23	18	32	17	12
M24	3,00	36	25	19	36	19	13
*(M27)	3,00	41	27	21	41	20	14
M30	3,50	46	30	23,5	46	21,5	15
*(M33)	3,50	50	33	26,5	50	23	16,5
M36	4,00	54	36	29	54	25	18
*(M39)	4,00	58	38	31	58	26	19
M42	4,50	63	42	34	63	30	22
*(M45)	4,50	67	45	37	67	32	24

Dimensions : * dimensions entre parenthèses à éviter de préférence.

** dimensions du six pans hors norme.

Matière	Codification	Domaine d'utilisation
Acier classe 8	QV } QK } QL }	sans revêtement -50°C +300°C ⁽¹⁾
Acier classe 10		
Acier classe 12		
Acier inoxydable A2 70	ZE } ZH }	-200°C +400°C ⁽¹⁾ atmosphère corrosive
Acier inoxydable A4 80		
Autres : Laiton - Bronze - Alliage léger - Titane - ...		

⁽¹⁾ Valeurs données à titre indicatif.

Traitement de surface

Zingage NF EN ISO 4042 (NFE 25009) - Blanc ZO - Jaune ZJ - Vert olive ZV		avec revêtement et sans chromatisation
Phosphatation	TO	-50°C +230°C
Dacromet	DA	avec revêtement et avec chromatisation
Brut	BT	-50°C +60°C

Exemple de désignation

THU	100150	QV	ZJ	00	Codification
EcroU THU	M 10 x 150	Classe 8	Zingué bichromaté	*	Libellé

* Dimension standard.

Nous consulter : pour autres matières, autres protections et autres dimensions.