

SPR

MUTTER HFR

GANZSTAHL SICHERUNGSMUTTER

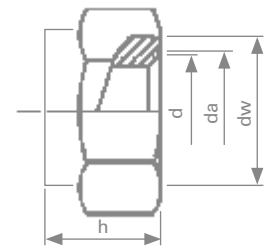
Bezeichnung: Selbstsichernde Sechskantmutter mit metallischem Ring

Gewinde: Entsprechend der Norm ISO 965-2

Fertigung: Weitere Durchmesser, Werkstoff, Feingewinde, besondere Höhe, außer Standard Sechskant, auf Wunsch

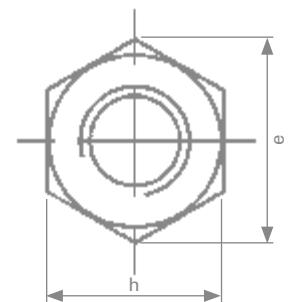


d	Steigung	da	dw - min.	h	s	E - min.
M 3	0,50	3,00 – 3,45	4,80	2,70 – 3,30	5,32 – 5,50	6,01
M 4	0,70	4,00 – 4,60	5,90	3,50 – 4,10	6,78 – 7,00	7,66
M 5	0,80	5,00 – 5,75	6,90	4,30 – 4,90	7,78 – 8,00	8,79
M 6	1,00	6,00 – 6,75	8,90	4,60 – 5,40	9,78 – 10,00	11,05
M 8	1,25	8,00 – 8,75	11,60	6,90 – 7,70	12,73 – 13,00	14,38
M 10	1,50	10,00 – 10,80	15,60	7,90 – 8,70	16,73 – 17,00	18,90
M 12	1,75	12,00 – 13,00	17,40	10,10 – 10,90	18,67 – 19,00	21,10
M 14	2,00	14,00 – 15,10	20,50	12,00 – 13,00	21,67 – 22,00	24,49
M 16	2,00	16,00 – 17,30	22,50	14,00 – 15,00	23,67 – 24,00	26,75
M 18	2,50	18,00 – 19,50	24,90	15,50 – 16,50	26,16 – 27,00	29,56
M 20	2,50	20,00 – 21,50	27,70	17,00 – 18,00	29,16 – 30,00	32,95



Werkstoff	Kodifizierung	Anwendungsbereich
Stahl Klasse 5	QF	Unbehandelt -50° C +300° C ⁽¹⁾
Stahl Klasse 6	QJ	
Rostfreier Stahl A2-70	ZE	Korrosive Umgebung -200° C +400° C ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Die angegebenen Werte sind zur Information



Oberflächenbehandlung (gemäß ROHS)

Verzinkung (Stahl)	Farbe	Kodifizierung	ISO 4042
Verzinkung (Stahl)	Gelb	ZJ	ISO 4042
	Weiß Fertigbearbeitung LANTHANE®	ZL	ISO 4042
	Weiß Fertigbearbeitung LANTHANE® + Top coat	ZF	ISO 4042

Bezeichnungsbeispiel

Form	Ø x Steigung	Klasse	Schutz	
SPR	100150	QF	ZL	00
SPR	M10 x 1,50	Stahl	Weiß LANTHANE®	*

*Standardmaß