

Definizione: Dado esagonale autobloccante riutilizzabile a due intagli sovrapposti e rondella mobile

Filettatura: in conformità con la UNC/UNF ASME B1.1 e BS 84 - BSF/BSW su richiesta

Caratteristiche e prove funzionali: acciaio ASME B18.16.6 e BS 4929-2

Produzione: altri diametri, materiali, passo fine, altezze speciali, esagonali non standard su richiesta

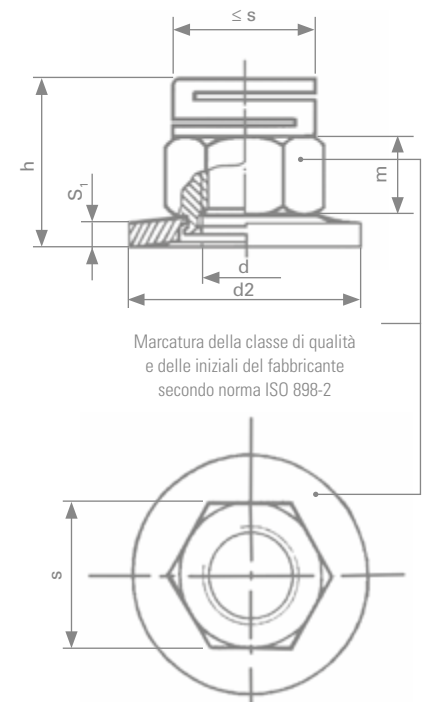


d nominal	d/mm	Passo UNC	Passo UNF	s	h	m	d ₂ *	s ₁	Codice
N°10	4,826	24	32	9,00	8,00	3,00	14,00	1,30	I
1/4	6,350	20	28	11,00	9,50	4,00	18,00	1,40	K
5/16	7,938	18	24	13,00	10,80	4,80	22,00	1,60	L
3/8	9,525	16	24	14,00	10,80	4,80	22,00	1,60	M
7/16	11,113	14	20	17,00	13,50	6,00	27,00	1,80	N
1/2	12,700	13	20	18,00	15,80	7,20	30,00	2,40	O
5/8	15,875	11	18	24,00	21,00	9,50	40,00	3,20	Q
3/4	19,050	10	16	28,00	25,00	12,00	40,00	3,20	R
7/8	22,225	8	12	38,00	28,70	13,5	50,00	4	T
1"	25,400	9	14	31,80	26,00	12,5	50,00	3	S

*Indicativo per dimensioni, per altre rondelle con altri diametri su richiesta

Materiale	Codice	Campo di utilizzazione
Grado 5/Grado B (Classe 8)	QV	Grezzo -50° C +300° C ⁽¹⁾
Grado 8/Grado C (Classe 10)	QK	
Acciaio inox A2-70	ZE	Atmosfera corrosiva -200° C +400° C ⁽¹⁾
Acciaio inox A4-80	ZH	

⁽¹⁾ Indicativo



Trattamento superficiale (in conformità ROHS)

Zincatura (acciaio)	Giallo	ZJ		ISO 4042
	Bianco finitura LANTHANE®	ZL		ISO 4042
	Bianco finitura LANTHANE® + Top coat	ZF		ISO 4042
Zinco lamellare (acciaio)			Su richiesta	
Antigrippante (inox)	STANAL™400	ST		
	Sherardisation	SH	NF EN 13811	
Grezzo		BT		

Possiamo fornire dadi secondo ASME B1.1 e B1.15

Esempio di designazione

	Forma	Diametro E passo	Classe	Protezione	
Codice	ERM	N00UNF	QV	ZF	51
Formulazione	ERM	ø 3/8 UNC	8	Bianco finitura LANTHANE® Top coat	CS22

*Dimensione standard